



## FUELES

Nuestros fueles son combustibles de alta calidad para uso industrial en hornos, calderas, secaderos, motores de cogeneración, etc.

Están especialmente formulados para proporcionar un mejor rendimiento de combustión y reducir las emisiones de productos inquemados.

Nuestra línea de fueles incluye los siguientes productos:

**FUEL Nº 1 BIA**  
**FUEL Nº 2 BIA**

### **BENEFICIOS FUEL Nº 1 Y Nº 2 BIA**

- Alto rendimiento de la combustión
- Buena estabilidad química y térmica
- Tolerancia en el almacenamiento contra la introducción accidental de contaminantes (agua u otros productos incompatibles)
- Protege los quemadores de la formación de depósitos y limita la corrosión de las partes metálicas.
- Reduce las emisiones de productos inquemados

### **NIVELES DE CALIDAD**

Estos fueles cumplen con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1700/2003 de 15 de diciembre por el que se fijan las especificaciones de gasolinas, gasóleos, fuelóleos y gases licuados del petróleo

### **SEGURIDAD E HIGIENE**

Existen **Fichas de Datos de Seguridad** a disposición de las personas interesadas.



## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

### FUEL Nº 1 BIA

<i>Características</i>	<i>Unidades de medida</i>	<i>Norma de Ensayo</i>	<i>Mín</i>	<i>Max</i>
<i>Color</i>				Negro
<i>Azufre</i>	% m/m	UNE EN ISO 8754	----	1,0
<i>Viscosidad cinemática a 50 °C</i>	mm <sup>2</sup> /s	UNE EN 3104	----	220
<i>Punto de Inflamación</i>	°C	UNE EN 22719	65	----
<i>Poder Calorífico Superior</i>	kcal/kg	ISO 8217	10.000	----
<i>Poder Calorífico Inferior</i>	kcal/kg	ISO 8217	9.500	----
<i>Agua</i>	% v/v	ISO 3733	----	0,5
<i>Agua y sedimentos</i>	% v/v	ASTM D 1796	----	1,0
<i>Cenizas</i>	% m/m	ISO 6245	----	0,15
<i>Estabilidad. Sedimentos potenciales</i>	% m/m	ISO 10307-2	----	0,15
<i>Vanadio</i>	mg/kg	ASTM D 5863	----	300



## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

### FUEL Nº 2 BIA

<i>Características</i>	<i>Unidades de medida</i>	<i>Norma de Ensayo</i>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
<i>Color</i>				Negro
<i>Azufre</i>	% m/m	UNE EN ISO 8754	----	1,0
<i>Viscosidad cinemática a 50 °C</i>	mm <sup>2</sup> /s	UNE EN 3104	----	380
<i>Punto de Inflamación</i>	°C	UNE EN 22719	70	----
<i>Poder Calorífico Superior</i>	kcal/kg	ISO 8217	10.000	----
<i>Poder Calorífico Inferior</i>	kcal/kg	ISO 8217	9.700	----
<i>Agua</i>	% v/v	ISO 3733	----	0,5
<i>Agua y sedimentos</i>	% v/v	ASTM D 1796	----	1,0
<i>Cenizas</i>	% m/m	ISO 6245	----	0,15
<i>Estabilidad. Sedimentos potenciales</i>	% m/m	ISO 10307-2	----	0,15
<i>Vanadio</i>	mg/kg	ASTM D 5863	----	150